



Mixed-Do Model MD-2430

www.Pars-Process.com

معرفی

سیستم کنترل Mixed-Do یک سیستم کاملا یکپارچه جهت کنترل و مانیتورینگ داده ها می باشد و در محیط های صنعتی که نیاز به مانیتورینگ داده و تصمیم گیری در شرایط بحرانی دارند قابل استفاده است. این سیستم از سه بخش اصلی: مازول جمع آوری و فیلتراسیون داده، کنترلر PID و کنترلر HMI تشکیل شده است. مهمترین ویژگی این سیستم قابل کنترل بودن آن از راه دور می باشد. پردازنده سیستم کنترل Mixed-Do مبتنی بر معماری Hetrogenous Processing می باشد که شامل چند پردازنده چند هسته ای است که یکی جهت برنامه کاربر و دیگری به صورت Real time عمل می کند. همچنین پردازنده داخلی Real time دارای ADC و GPIO با سرعت و دقت بالا می باشد.

خصوصیات و مزایا

سخت افزار:

- مجهز به پردازنده مبتنی بر X86 و یا مدل های پردازنده ARM
- حافظه داخلی حداکثر تا 1T
- منبع تغذیه صنعتی 24 ولت با قابلیت Redundant or Single
- صفحه نمایش 15/6 اینچ با رزولوشن Full HD
- مجهز به تاج اسکرین خازنی و قابلیت کالیبراسیون
- دارای Internal Processor بصورت Application Processor و Real time Processor که پردازنده Real time مجهز به ADC و GPIO می باشد.
- High Resolution ADC
- حداکثر تا 8 کانال خروجی دیجیتال
- حداکثر تا 8 کانال ورودی دیجیتال

نرم افزار:

- قابلیت برنامه نویسی و طراحی HMI بر حسب کاربرد
- قابلیت اسکرپت نویسی
- قابلیت اشکال زدایی برنامه به صورت Real time
- قابلیت ترسیم گراف به صورت Real time
- پشتیبانی از برنامه نویسی State Machine
- گذرگاه:
- دارای پورت Ethernet به صورت 100mps, Full Duplex جهت اتصال به Ethernet یا Fieldbus
- مجهز به پورت آنالوگ با دقت بالا (0.001 درصد) جهت قرانت اطلاعات انواع پنل اندازه گیری وزن و ..
- مجهز به چهار کانال مدار ورودی 4 تا 20 میلی آمپر یا HART
- مجهز به 16 ورودی دیجیتال از نوع ایزوله یا سرعت بالا
- مجهز به 16 خروجی دیجیتال از نوع جریان بالا (40mA) یا سرعت بالا
- مجهز به پورت شبکه Fieldbus از نوع MBus پردازش پارس سازگار با پروتکل CAN و CANOpen با سرعت بالا جهت عملکرد در سیستم های Fieldbus